

СКРЕПЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ТИПА СГ

Скрепер гидравлический типа СГ предназначен для очистки внутренней поверхности обсадных колонн от перфорационных заусенцев, ржавчины, цементной корки, парафина и других отложений в определенном месте.

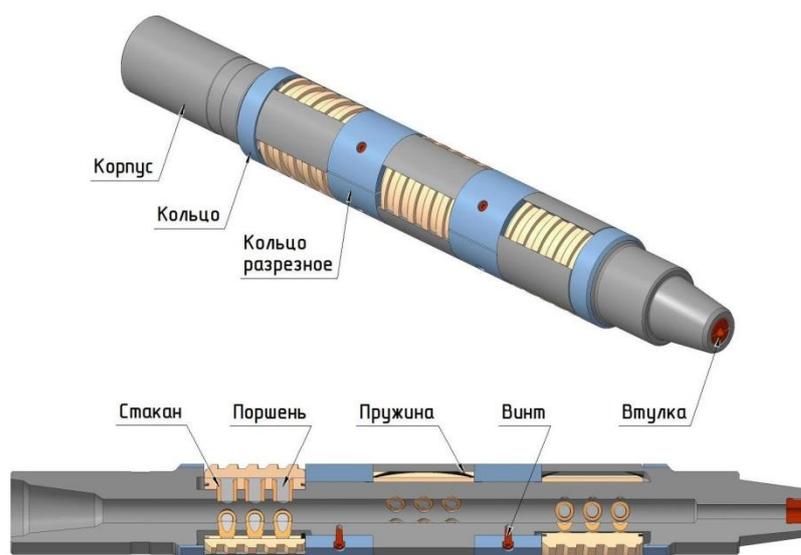


Рис. 1

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Скрепер гидравлический типа СГ (см. Рис. 1) состоит из следующих деталей: корпус, лезвия, поршни, стаканы, пружины, винты, кольцо разрезное, втулка.

Неразъемный трубчатый корпус скрепера на верхнем и нижнем концах имеет соединительные муфтовую и ниппельную резьбы. В нижнюю часть корпуса ввинчена втулка, регулирующая расход промывочной жидкости. В продольных пазах корпуса установлены, с возможностью радиального перемещения, лезвия плашечного типа с износостойкой, закаленной поверхностью режущих кромок. Усилия, прижимающие лезвия к поверхности очищаемой трубы, создаются за счет перемещения поршней (по три поршня на лезвие) в стаканах под воздействием давления промывочной жидкости.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры скреперов гидравлических типа СГ.

Шифр типоразмера скрепера гидравлического	СГ-140	СГ-146	СГ-168	СГ-245
Диаметр труб очищаемой колонны, ГОСТ 632, мм	139,7	146,1	168,3	244,5
Диапазон внутренних диаметров очищаемой колонны, мм	118,0 – 131,0	124,0 – 137,0	140,0 – 157,0	212,0 – 230,0
Наружный диаметр корпуса, мм	112,0	112,0	135,0	205,0
Длина, мм	1000,0	1000,0	1311,0	1200,0
Присоединительная резьба по ГОСТ Р 50864	3-76	3-86	3-86	3-102
Рабочая частота вращения, об/мин	60,0 – 120,0	60,0 – 120,0	60,0 – 120,0	60,0 – 120,0
Диаметр промывочного канала, не менее, мм	12,0	12,0	12,0	12,0
Рабочий расход промывочной жидкости, л/с	10,0 – 12,0	10,0 – 12,0	10,0 – 12,0	10,0 – 12,0
Диапазон рабочего давления промывочной жидкости, МПа	2,0 – 4,0	2,0 – 4,0	2,0 – 4,0	2,0 – 4,0
Масса, не менее, кг	51,0	51,0	102,0	198,0