

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗБУРИВАНИЯ ПАКЕРОВ ТИПА УРП-2

Устройство разбуривания пакеров в комплекте с фрезой и шламометаллоуловителем предназначен для удаления гидравлически устанавливаемых подвесных эксплуатационных пакеров и сбора продуктов разбуривания пакера. УРП-2 имеет возможность при необходимости переключить механизм захватной цанги и освободиться из зацепления с разбуриваемым пакером.

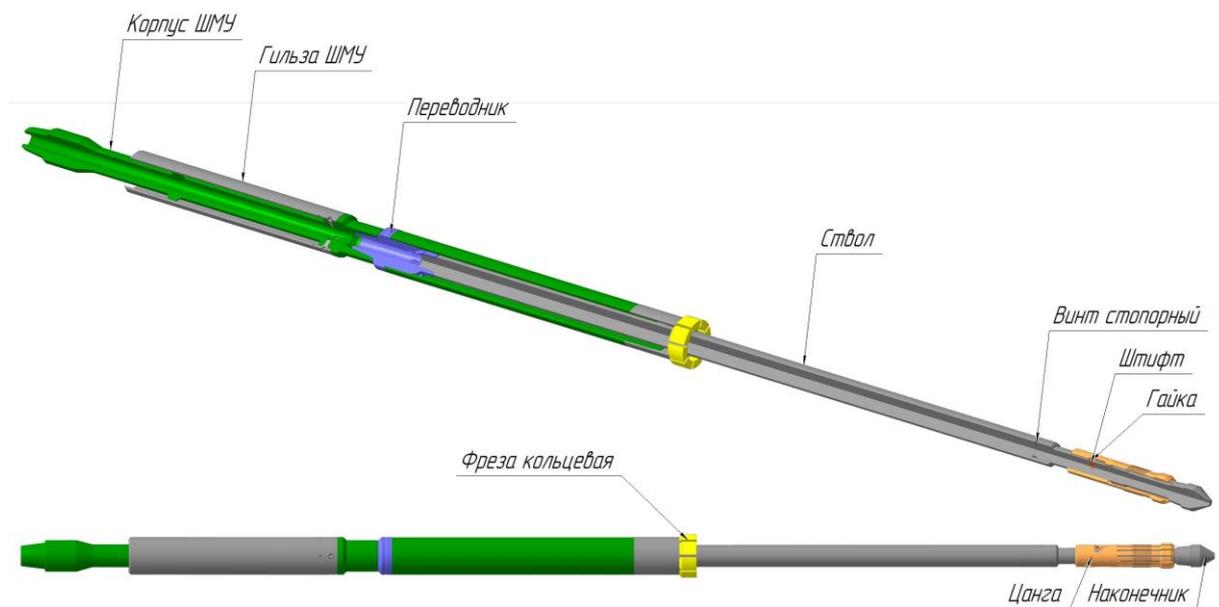


Рис. 1

1. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

УРП-2 состоит из: фрезы кольцевой, переводника, ствола, удлинителя, наконечника винта стопорного, захватная цанга, корпуса шламометаллоуловителя (ШМУ), гильзы (ШМУ), штифта и гайки.

На корпус ШМУ имеющий замковую присоединительную резьбу (в верхней части) для соединения с бурильными трубами установлена гильза с помощью винтов, которая образует с корпусом корзину для сбора продуктов разбуривания пакера. К нижней части с помощью замковой резьбы крепится переводник с промывочными каналами. В переводник в центральную часть вворачивается удлинитель, а на наружный диаметр другой удлинитель в виде трубы с фрезой кольцевой. К нижней части удлинителя вворачивается наконечник со штифтом и захватной цангой.

2. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для удаления пакера необходимо осторожно опустить УРП-2 до пакера. Через центральное отверстие пакера опустить наконечник, при этом захватная цанга сдвинется относительно наконечника, и ее лепестки получат возможность сжаться и пройти через отверстие пакера. Затем медленно опускаем компоновку до касания кольцевого фреза

пакера (заметить разгрузку по индикатору веса). Поднять компоновку на 0,3-0,5 м, включить промывку и вращение ротора. Медленно опуская компоновку (следим за индикатором веса) разбуриваем внешнюю часть пакера, чтобы освободить его от обсадной колонны, где он установлен. Захватная цанга и механизм, связанный с ней в нижнем конце инструмента, которые располагаются под дном корпуса пакера во время фрезерования, захватывают нижнюю часть корпуса пакера при подъеме УРП-2. Если по каким-то причинам необходимо поднять УРП-2 без пакера, то в этом в случае переключаем захватную цангу (с помощью штифта и треугольных пазов на цанге) в положение, когда ее лепестки могут сложиться и удлинитель цангой свободно пройдут сквозь центральное отверстие пакера.

УРП-2 в предлагаемой конструкции ловит выбуренные металлические частицы, выносимые циркулирующим раствором при фрезеровании пакера. Благодаря внезапному расширению площади для циркуляции наверху гильзы (ШМУ) скорость циркуляции раствора снижается в этом месте, что способствует попаданию выбуренных металлических частиц в кольцевое пространство внутри гильзы.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные параметры и размеры устройства для разбуривания пакеров типа УРП-2.

Типоразмер устройства для разбуривания пакер-пробок	УРП-2-194
Условный диаметр эксплуатационной колонны, мм, ГОСТ 632	245,0
Резьба присоединительная верхняя, ГОСТ Р 50864	3-117
Наружный диаметр фрезерующей воронки фрезера кольцевого, мм, не более	193,7
Внутренний диаметр фрезерующей воронки фрезера кольцевого, мм, не менее	133,4
Длина заходной части фрезера кольцевого, мм, не менее	1210,0
Номинальный размер цангового захвата, мм	112,7/136,0
Диаметр наконечника, мм, не более	95,0/100,0
Длина, мм, не более	3714,0
Масса, кг, не более	423,0

По согласованию с заказчиком возможно изготовление УРП с другими размерами.